

# ИННОВАЦИИ В АСФАЛЬТОВОЙ ИНДУСТРИИ

Тема производства асфальта сегодня в России актуальна как никогда. Дороги, испытывая серьезнейшие нагрузки, постоянно нуждаются в обновлении покрытия. Не случайно все больше и больше внимания уделяется качеству асфальтовых смесей и, конечно же, условиям их производства.



В настоящее время исследователи прибегают к различным оценкам физико-механических характеристик асфальтовых смесей и ведут поиск оптимальных решений, связанных с их рецептурой и условиями производства на АБЗ. Известно, что современные асфальтобетонные заводы – это технически сложный комплекс, и при их приобретении очень важно обращать внимание на качество сборки, длительность эксплуатационного ресурса, рентабельность, сервисные возможности и прочие факторы.

В ноябре вопросы эффективности производства асфальтовых смесей обсуждались в Санкт-Петербурге на международном семинаре «Инновации в асфальтовой индустрии», в преддверии VI Международной конференции «Освоение инновационных технологий в дорожном хозяйстве».

Семинар был подготовлен специалистами компании Benninghoven, которая в этом году отметила пятнадцатилетие со дня начала своей официальной деятельности в России и странах СНГ. В честь такого юбилея сотрудники компании пригласили всех руководителей предприятий дорожно-строительного комплекса не только принять бесплатное участие в этом специализированном семинаре, но и совершить экскурсию на один из своих асфальтобетонных заводов. Этот завод с мая 2013 года активно работает на промышленной площадке петербургской компании АБЗ-1, выпуская в довольно значительных масштабах для нужд города и области высококачественную асфальтобетонную смесь. Убедившись в востребованности своего детища, вице-президент компании Benninghoven **Порт Ральф Вольфганг**, улыбаясь, сказал: «Подобные выезды на территории, где так активно работают наши заводы, я бы совершал ежедневно...»

Вообще, в Россию и страны СНГ компания Benninghoven впервые начала поставлять свое оборудование (горелки для сушильных барабанов АБЗ) с 1976 года. Некоторое время спустя была осуществлена поставка горелок и теплообменников термального масла для битумного хозяйства АБЗ. А первый асфальтобетонный завод переключал от западноевропейского производителя в нашу страну в 1992 году. Первым объектом, куда поступила асфальтобетонная смесь с завода компании Benninghoven, стал один из участков Московской кольцевой автомобильной дороги.

Со временем, прославившись качеством и эффективностью своей продукции, компания Benninghoven стала постоянным партнером российских дорожников, а с этого года даже вошла в состав Альянса строителей и поставщиков дорожного комплекса России (НП «АСДОР»). Свидетельство о партнерстве **Николаю Соловьеву**, начальнику отдела маркетинга ООО «Беннингхофен Русланд», вручил генеральный директор НП «АСДОР» **Юрий Агафонов** перед началом пленарного заседания семинара «Инновации в асфальтовой индустрии».

Открыл заседание вице-президент компании Benninghoven **Порт Ральф Вольфганг**, рассказав о тенденциях в области рециклинга асфальта в Европе, и сравнив их с российскими. Он сообщил о новых разработках компании Benninghoven, касающихся переработки старого асфальта, о преимуществах многофункциональной системы подачи холодного рециклинга. Благодаря рециклингу решается задача по устранению отраженных трещин, возникающих при классической схеме «замены» старого асфальтобетонного слоя износа новым слоем асфальта. Важным преимущественным моментом здесь является также экологическая составляющая.

**Николай Соловьев**, начальник отдела маркетинга ООО «Беннингхофен Русланд», рассказал об опыте Западной Европы в деле использования полимерно-битумных вяжущих. Так, в европейских странах высок спрос на специальные сорта асфальтобетонных смесей, поэтому использованию модифицированных битумов уделяется там повышенное внимание.



Фирмой «Беннингхофен» разработан и совершенствуется модельный ряд специальных установок, включая высокоэффективное битумное хозяйство, оснащенное электрообогревом и изоляцией высокой плотности и имеющее специальные емкости с вертикальными мешалками полной длины. Эти емкости предназначены для долговременного хранения полимерных модифицированных вяжущих. Существующая программа поставок битумного хозяйства также включает в себя строительство и реконструкцию битумных терминалов и терминалов для ПБВ, автоматизацию, подбор коллоидных мельниц и многое другое.

Таким образом, система работы компании Benninghoven основана на комплексном подходе к разработке и производству оборудования для получения заказчиками компании (в том числе и российскими) высококачественной асфальтовой смеси.

О современном же производстве ПБВ в России участники семинара узнали из доклада **Олега Киндеева**, топ-менеджера завода «Рубитрон». Речь шла о специальном оборудовании, способном использовать все известные рецептуры приготовления ПБВ. Установка оснащена скоростным смесителем на 2000 л на 3-технодатчиках и дополнительным бункером для полимера на 7,5 м<sup>3</sup> (со штатным бункером всего на 9 м<sup>3</sup>). Это говорит о профессиональном подходе, ориентированном на промышленный выпуск полимерно-битумных вяжущих.

«За последние четыре года, – рассказал **Олег Киндеев**, – рынок ПБВ вырос в десять раз (с 10 тыс. тонн в 2008 году до 111 тыс. тонн в 2012 году). Не случайно основной целью нашего проекта является создание сети современных производств ПБВ для нужд российской дорожной отрасли. Технология нашего производства основана на лучшем европейском опыте. Все технологическое оборудование изготовлено в Германии, с учетом специфики российских битумов».

Интерес участников семинара (руководителей дорожных компаний из России и СНГ) к теме, касающейся возможностей мобильных, контейнерных, транспортабельных асфальтобетонных заводов, был чрезвычайно высок. Заслушав ряд сообщений, специалисты перешли к обмену мнениями. На множество интересующих их вопросов подробно ответил коммерческий директор ООО «Беннингхофен Русланд» **Олег Селяхин**. Он также пригласил всех участников оценить работу самого современного в Российской Федерации асфальтобетонного завода производительностью 320 тонн в час – ТВА-4000. Завод расположен, как уже было сказано выше, на территории ОАО «АБЗ-1» (это производство № 2 в городе Пушкине). Выездное мероприятие прошло не только торжественно: праздник выпуска миллионной тонны асфальта сочетался с практической стороной. Участники увидели работу завода, ознакомились с multifunctionальной системой подачи холодного рециклинга, системами вспенивания битума и подачи гранулированных и порошковых добавок, тремя отдельными линиями подачи присадок в жидком виде, а также системой тарирования весовых дозаторов с интегрированными калибровочными грузами и группами отбора проб рассеянных каменных материалов и битума.

Светлана Пичкур

