



Александр Горбуруков



Андрей Буров



Сергей Баранов



Андрей Прохоров



Эдуард Эльфенбайн

КРУГЛЫЙ СТОЛ

О РОЛИ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯ В ПРОЦЕССЕ УКЛАДКИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ

Сегодня все больший акцент при производстве дорожно-строительных работ делается на применение инновационных решений, передовых технологий. Во многом эффективность и качественные результаты также зависят от использования высокопроизводительной современной техники.

Реализация национального проекта «Безопасные качественные автомобильные дороги» потребовала от дорожно-строительных предприятий еще большей ответственности. Поэтому неслучайно все чаще внимание акцентируется на скоростной непрерывной укладке асфальтобетонной смеси, в чем неоценимую помощь дорожным строителям оказывает использование перегружателя асфальтовой смеси.

О манипуляциях с горячим продуктом, которые должны происходить максимально быстро, чтобы избежать расслоения горячего асфальтобетона, об устранении температурной и фракционной сегрегации асфальтовой смеси, а также о гарантированной защите покрытия от поперечного сдвига рассказывают ведущие специалисты, работающие с такой техникой.

– Какая роль в звене укладочного комплекса отводится перегружателю асфальтобетонной смеси?

Александр Павлович Горбуруков, директор по продажам ООО «АСТЕХ Индастриз»:

– Значение перегружателя в процессе укладки дорожного покрытия сложно переоценить. Данная машина изначально проектировалась и создавалась для решения нескольких ключевых задач дорожной отрасли, а именно: повышения качества и увеличения срока службы дорожного покрытия, что достигается путем повышения ровности покрытия за счет обеспечения непрерывности процесса укладки. А это, в свою очередь, значительно снизило степень воздействия деструктивной динамической нагрузки на дорожное покрытие от колес движущегося автотранспорта, препятствуя

образованию выбоин и ям. Второй, не менее важный фактор, повышающий срок службы дорожного покрытия, – восстановление однородной плотности асфальтобетонной смеси перед ее укладкой и уплотнением, что достигается путем восстановления температурной и фракционной однородности смеси после ее транспортировки к месту укладки и непосредственно перед укладкой. Это в значительной степени повышает качество уплотнения при формировании покрытия, тем самым значительно увеличивая срок его службы.

Андрей Евгеньевич Буров, генеральный директор ООО «Динапак»:

– Перегружатель играет важную роль в повышении качества укладки асфальта. Он решает следующие основные задачи:

- предотвращает контакт укладчика с машинами, которые перевозят асфальтовую массу;
- перемешивает асфальтовую массу, предотвращая температурную и фракционную сегрегацию.

Евгений Викторович Шишковский, руководитель региональных продаж ООО «Виртген-Интернационал-Сервис»:

– В зависимости от применяемой технологии перегружателю могут отводиться разные роли. Перегружатели VÖGELE могут решать различные задачи. Ключевыми из них являются:

- исключение контакта самосвалов непосредственно с укладчиком с целью убрать пагубные воздействия от грузового транспорта на процесс укладки;
- создание запаса материала в бункере укладчика для ведения укладки без остановки, избегая лишних стыков;
- противостояние температурной и фракционной сегрегации.

Дополнительные задачи:

- работа с двумя укладчиками, укладывая «горячий к горячему»;
- работа с двумя различными по фракционному составу смесями для двух слоев при технологии «горячий на горячее»;
- работа с укладчиками с модулем SprayJet;
- обеспечение смесью укладчика в труднодоступных для грузового транспорта местах.

Сергей Дмитриевич Баранов,
заместитель директора
ООО «Компания Би Эй Ви»:

– По своей сути перегружатель асфальтобетонной смеси является промежуточным звеном между асфальтоукладчиком и самосвалом, компенсирующим негативные последствия прямого контакта этих двух машин. Перегружатель позволяет обеспечить высокие показатели ровности покрытия за счет непрерывной и бесшовной укладки. Благодаря перегружателю можно дозированно поддерживать оптимальный уровень асфальта в бункере асфальтоукладчика и снижать эффект «качения» от трактора на выглаживающую плиту. Для успешной реализации такого подхода стоит обеспечить постоянный и регулярный поток машин со смесью. Среди не менее значимых задач, которые может решить перегружатель, – возможность подачи материала на смежную полосу и тротуар, возможность работы на два укладчика, работа в низких и длинных туннелях и на иных объектах с физическими преградами (троллейбусные провода, барьерные ограждения и т. п.).

Роль перегружателя становится ключевой, когда речь идет не просто о ровных покрытиях, но о покрытиях с высочайшими эксплуатационными требованиями, а именно уплотненных до заданных проектных значений по всему профилю. Решить задачу равномерного уплотнения практически невозможно без перегружателей, оснащенных антисегрегационными узлами. Ведь именно темпера-



турная и фракционная сегрегация являются первоисточниками недоуплотненных участков с повышенным водонасыщением, где в процессе эксплуатации покрытия сначала появляются шелушение, а затем и выбоины. Именно поэтому в свое время и был разработан ОДМ 218.5.002-2009, который со временем стал особенно актуален при реализации национального проекта БКД, поскольку одна из основных целей проекта – это Качество.

Компания WEILER Inc., продукцию которой мы поставляем в Россию с 2012 года, специализируется на выпуске именно антисегрегационных перегружателей трех модельных серий: 1250, 1650 и 2850.

Эдуард Геннадьевич Эльфенбайн,
заместитель генерального директора
по продажам машиностроительного
завода «Бецема»:

– Перегружатель асфальта позволяет исключить остановки асфальтоукладчика для наполнения бункера асфальтобетонной смесью. Это главная, но не единственная задача. Исключив остановки асфальтоукладчика, мы сразу решаем ряд проблем. Так, увеличивается в разы скорость укладки дорожного полотна, уложенное полотно не имеет поперечной колеи, которая образуется при остановках асфальтоукладчика, что, в свою очередь, исключает образование в нижележащих слоях дорожной одежды трещин, уско-

ряющих процессы разрушения при дальнейшей эксплуатации.

Дополнительно перегружатель асфальта позволяет успешно бороться с температурной и гранулометрической сегрегацией, способствует выполнению показателей ровности покрытия, значительно сокращает финансовые и временные затраты на обустройство дорог и их дальнейшее содержание и т. д.

Андрей Викторович Прохоров,
директор направления
ДСТ ООО «КОРРУС-Техникс»:

– На примере перегружателя BOMAG BMF2500, предназначенного для перегрузки различных асфальтобетонных и холодных смесей из самосвалов в бункер асфальтоукладчика, отмечу, что отдельный увеличенный вставной бункер для асфальтоукладчика уже входит в комплектацию машины. Таким образом, полностью исключается контакт самосвала с асфальтоукладчиком и смесь дополнительно перемешивается, проходя через систему шнековых миксеров в бункере и на погрузочном конвейере.

– Благодаря какому решению удается бороться с температурной сегрегацией? Какова его эффективность? Позволяет ли данное решение соблюдать рекомендации Росавтодора по недопущению превышения тем-



температурной сегрегации более 10°C? (ОДМ 218.5.002-2009)?

А.Е. Буров:

– Температурная сегрегация возникает вследствие неравномерной подачи асфальта в бункер укладчика. При этом первая часть материала довольно быстро проходит конвейер, а другая часть остается в бункере перегружателя и остывает. Возникающая разность температур влияет на качество асфальтового покрытия.

Перегружатель нашей компании имеет двойную систему перемешивания в бункере: система шнеков и складываемые стенки самого бункера. Сочетание этих двух факторов позволяет существенно снизить вероятность появления температурной сегрегации.

С.Д. Баранов:

– Борьба с температурной сегрегацией – комплексная задача, решение которой зависит от множества факторов, и применение перегружателя является одним из ключевых. Теоретическую основу применения перегружателей для устранения сегрегации профессионально и доступно описывает профессор Б.С. Радовский в своей статье «Победа над сегрегацией. Прогресс технологии укладки асфальтобетона в США благодаря мобильным перегрузчикам смеси» (журнал «Автомобильные Дороги», 2012, № 9, с. 48–56).

В статье рассказывается, что в США в 1987 году Дж. Брок, Д. Смит и Дж. Ренник изобрели и запатентовали первый антисегрегационный перегружатель Shuttle Buggy. В 1988 году вышел в серию его первый прототип. Стоит отметить, что ключевым элементом той машины – трехшаговый шнек, установленный в бункере-накопителе, за 34 года не утратил своей актуальности. С учетом истечения срока патентной защиты, данное техническое решение активно применяется как основной антисегрегационный узел в моделях WEILER серии 1650 и 2850.

По классике, в больших машинах бункер-накопитель с перемешивающим узлом не оборудуется системой обогрева. Но с приходом «тяжелых» смесей на полимерно-битумном вяжущем, теплых асфальтобетонных смесей, а также асфальтобетона с высоким содержанием RAP стало ясно, что эта функция не лишняя. Поэтому начиная с 2020 года модели 1650 и 2850 опционально комплектуются разработанной инженерами WEILER системой электроподогрева бункера накопителя, что дает возможность начать работу на машине сразу, не проводя ее первоначального прогрева смесью.

Что касается «безбункерных» моделей WEILER серии 1250, то в них реализовано новое эффективное шнековое перемешивающее устройство, запатентованное в

2010 году под названием «Система десегрегации» (William A. Hood, Tate Huizer. US Patent 7,785,034 B2 (2010 г.). Desegregation System). Это устройство расположено прямо у выхода смеси на транспортер, то есть максимально близко к асфальтоукладчику.

Благодаря описанным конструктивным решениям, использование антисегрегационных перегружателей WEILER позволяет соблюдать рекомендации Росавтодора по недопущению превышения температурной сегрегации более 7°C. Это подтверждается рядом проведенных экспериментов и обширным опытом эксплуатации моделей WEILER (1250 и 2850) на территории России: более 30 машин работает в нашей стране с 2013 года. Среди их активных пользователей следует выделить таких уважаемых подрядчиков, работающих на объектах Росавтодора, ГК «Автодор», а также на проектах в рамках БКД, как ГК «АБЗ-1», СП «Автобан», АО «ВАД» и другие.

А.П. Горбурков:

– Успешно борются с температурной сегрегацией и восстанавливают температурную и фракционную однородность асфальтобетонной смеси только перегружатели с системой объемного перемешивания, то есть с закрытым объемным промежуточным бункером-накопителем и его внутренней перемешивающей системой. Только такие перегружатели способны эффективно перемешать целиком между собой всю асфальтобетонную смесь из самосвала, перемешивая весь объем остывшей смеси со всем оставшимся объемом горячей смеси, выравнивая таким образом температуру асфальтобетонной смеси по всему ее объему. Данные об эффективности таких машин в борьбе с температурной сегрегацией подтверждаются соответствующими объемными замерами температурного профиля укладываемого покрытия. Это очень хорошо визуализировано на профессиональных инфракрасных термоснимках, из которых ясно видно, что максимальная температурная разность



WEILER – МЫ МЕНЯЕМ ПРАВИЛА ИГРЫ

**САМЫЕ ТЕХНОЛОГИЧНЫЕ
ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ СЕГРЕГАЦИИ
АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ**



- Поставки техники и запасных частей
- Технологическое сопровождение
- Гарантия и сервис

+7 495 221-0433
www.bavcompany.ru

**ООО «Компания Би Эй Ви» официальный дистрибьютор
Weiler, Inc. на территории Российской Федерации**





по покрытию не превышает 6°C, а это соответствует рекомендациям Росавтодора по недопущению превышения температурной разности покрытия более 10°C.

Э.Г. Эльфенбайн:

– Если говорить о конструктиве перегружателей в целом, то есть два наиболее распространенных типа машин: бункерный, где решающую роль играют наличие бункера и его объем, и безбункерный. Не вдаваясь в технические подробности, отмечу, что с температурной сегрегацией оба типа борются одинаково, а именно физическим процессом перемешивания смеси. А вот соблюсти рекомендованный температурный диапазон для качественной укладки при применении асфальтоперегрузателей разного типа удастся по-разному.

Так, если бункер и остальные контактирующие поверхности при начале работ надо прогреть большим количеством асфальтобетона, то при небольшом количестве первая порция смеси, отдав тепло перегружателю, может остыть ниже рекомендуемых для укладки температур, и следующие порции будут значительно горячее. Перегрузатель безбункерного типа, забирая асфальтобетонную смесь из вала, поддерживает высокую температуру за счет скорости укладки и образования так называемой «корочки» на поверхности вала, обусловленной физико-химиче-

скими свойствами асфальтобетонных смесей.

Е.В. Шишковский:

– Борьба с температурной сегрегацией позволяют конусообразные шнеки в приемном бункере, направленные в центр бункера к транспортеру перегружателя. За счет конусной формы шнеков происходит перемешивание малого объема остывшей смеси по краям бункера с основным объемом смеси в середине бункера, выравнивая температуру смеси. По итогам получения данных с нескольких строительных объектов можно уверенно сказать, что данная система весьма эффективна и позволяет обеспечивать рекомендации Росавтодора при организации подвоза укладываемой смеси без существенных нарушений и температурных потерь.

А.В. Прохоров:

– Перегрузатели BOMAG BMF2500 оснащаются системами перемешивания материала в двух местах. Первое расположено в приемном бункере перегружателя и включает в себя два шнека с гидравлическим приводом, которые транспортируют материал от внешних сторон к центру бункера. Это предотвращает температурную сегрегацию, а также зависание материала на створках бункера. Также зависанию материала препятствует возможность независимого складывания створок бункера.

Вторая точка перемешивания расположена на конце погрузочного конвейера. Здесь поток материала разделяется на две части при помощи делителя, а затем перемешивается двумя шнеками с гидроприводом, что приводит в итоге к лучшей однородности смеси.

– Что способствует устранению фракционной сегрегации?

Э.Г. Эльфенбайн:

– С фракционной (гранулометрической) сегрегацией также борются методом неоднократного перемешивания смеси.

А.Е. Буров:

– В перегружателе Дунарас окончательная гомогенизация смеси осуществляется в зоне выгрузки основного транспортера за счет работы перемешивающего шнека с переменным шагом.

А.П. Горбурков:

– Фракционная сегрегация пагубно влияет на качество дорожного покрытия. Если говорить простым языком, то она возникает в процессе транспортировки асфальтобетонной смеси от места ее изготовления до места производства работ. В процессе транспортировки из-за различного рода вибраций и колебаний самосвала мелкие фракции щебня в составе асфальтобетонной смеси проходят, как сквозь сито, через крупные фракции и опускаются в нижнюю часть кузова самосвала, происходит фракционное расслоение смеси. Перед началом укладки необходимо восстановить ее фракционную однородность, что возможно лишь перемешиванием всего объема асфальтобетонной смеси из кузова самосвала. Для этого, опять же, необходим объемный накопительный бункер с внутренним перемешивающим устройством, способный целиком вместить в себя весь объем асфальтобетонной смеси и качественно перемешать его. Если этого не сделать, то при выгрузке асфальтобетонной смеси в асфальтоукладчик сначала будет поступать преимущественно крупная фракция смеси, а затем станет высыпаться вся «мелочь»,

что в итоге приведет к нарушению изначально запроектированного фракционного состава дорожного покрытия.

С.Д. Баранов:

– Температурная и зерновая (фракционная) сегрегация тесно связаны друг с другом. Профессор Радовский в одной из своих статей популярно объясняет, почему при вибрации, которая вызывается дрожанием кузова автосамосвала при перевозке, более крупные зерна щебня оказываются наверху смеси и постепенно скатываются к бортам. Естественно, при этом происходит их быстрое охлаждение по сравнению со смесью. При прямой выгрузке такой смеси в асфальтоукладчик получаемый слой никогда не станет однородным и, соответственно, не будет одинакового уплотнения даже на смежных участках. Повторюсь, что основным решением для устранения и фракционной, и температурной сегрегации является перемешивание смеси в антисегрегационном узле перегружателя, состоящем из шнека или ряда шнеков для качественного ее перемешивания, что позволяет возвращать ей однородность.

Как было отмечено, безбункерная модель WEILER E1250 имеет два ряда перемешивающих шнеков, расположенных в отдельно отведенном перемешивающем устройстве, а модель WEILER E2850 оснащена трехшаговым шнеком, расположенным в бункере-накопителе емкостью 25 тонн.

Е.В. Шишковский:

– С фракционной сегрегацией также помогает бороться конусообразный шнек в бункере перегружателя. Данное решение достаточно условно, так как ярко выраженная фракционная сегрегация является результатом нарушения подбора фракционного состава смеси, и если это нарушение произошло, то сегрегация проявит себя в зоне укладки в процессе транспортировки смеси шнеками асфальтоукладчика.



– Позволяет ли конструкция перегружателя работать с двумя укладчиками одновременно?

Э.Г. Эльфенбайн:

– Нет, перегружатели обоих типов работают только с одним асфальтоукладчиком. Разница между так называемыми европейским и американским способами укладки – в том, что в Европе асфальтоукладчик имеет рабочий орган, выравнивающую плиту, которая предварительно уплотняет уложенную смесь и поэтому движется медленнее; в Америке же асфальтоукладчик только укладывает и ровняет смесь, а уплотнением занимаются катки, поэтому асфальтоукладчик движется быстрее. Минус в этом случае – такая укладка требует больше катков.

С.Д. Баранов:

Благодаря функции поворота конвейера в обе стороны на 55°, использование перегружателей WEILER позволяет вести одновременную укладку двумя смежными слоями. Общая схема работ следующая: каждый асфальтоукладчик ставится на свою полосу, причем первый опережает второй метра на три, чтобы их выравнивающие плиты не соприкасались друг с другом. Асфальтоукладчики движутся синхронно, со стандартной скоростью для укладки 2–3 м в минуту. Перегружатель, находясь на полосе «дальнего» укладчика, поворачивает конвейер в сторону и наполняет приемный бункер

первого асфальтоукладчика. Затем наполняет второй асфальтоукладчик смесью, этот цикл повторяется по мере расходования смеси в бункерной вставке. В это время в него разгружаются автосамосвалы, при этом не происходит удара о приемный бункер. Производительность перегружателя намного выше, чем могут уложить асфальтоукладчики: он может перегрузить более 500 тонн за 60 минут работы, то есть обслужить два АБЗ, каждый из которых выпускает 240 тонн в час.

Преимущество перегружателей также в том, что подача смеси может производиться через препятствия: например, даже если второй асфальтоукладчик будет работать на полосе, отделенной от первого укладчика барьером Нью-Джерси, все равно подача может быть осуществлена одним перегружателем, так как его конвейер находится довольно высоко.

Также существует довольно неожиданный вариант использования перегружателя: конвейер опускается до уровня земли и подается необходимое количество смеси для ручной укладки в местах, недоступных асфальтоукладчику: в зонах остановок, съездов, уширений и пр.

А.Е. Буров:

– Перегружатель Dynapac MF2500CS может быть оснащен навесным поворотным конвейером, который



позволяет распределять асфальт между двумя укладчиками. Уникальное преимущество нашей машины – в том, что при необходимости работы с одним укладчиком данный поворотный конвейер может быть легко демонтирован.

А.П. Горбуруков:

– В настоящее время дорожно-строительные подрядные организации нередко сталкиваются с необходимостью вести укладку асфальтобетонного покрытия одновременно двумя асфальтоукладчиками. При этом бывает, что укладчики работают на значительной продольной дистанции друг от друга. Это задает определенные требования к современному оборудованию. Именно поэтому в качестве конструктивного решения предлагаемые нами перегружатели имеют мобильное колесное шасси, оснащенное системой рулевого управления всеми четырьмя колесами для обеспечения высочайшего уровня мобильности и высокой скорости перемещения машины в диапазоне до 15 км/ч. Плюс – накопительный бункер, где можно создать запас асфальтобетонной смеси в 25 тонн для гарантированного обеспечения смесью нескольких укладчиков, а также принимающий конвейер производительностью свыше 900 тонн в час для быстрой разгрузки самосвала и подачи материала из приемного в накопительный бункер и разгрузочный конвейер производительностью свыше 540 тонн

в час, способный отклоняться от продольной оси машины в обе стороны на 55°. Это позволяет оперативно подавать весь необходимый объем асфальтобетонной смеси для обеспечения высокопроизводительной работы двух и даже трех укладчиков, идущих по смежным полосам.

Е.В. Шишковский:

– Перегружатель VÖGELE MT 3000-3 Offset способен работать с двумя асфальтоукладчиками. В результате работы данного комплекса можно получить весьма широкое дорожное покрытие без продольного шва по технологии «горячий к горячему», когда катки укатывают сразу всю ширину укладываемого двумя укладчиками слоя.

А.В. Прохоров:

– Благодаря поворачивающемуся в обе стороны конвейеру на угол более 45° перегружатель BOMAG BMF2500 может работать сразу с несколькими асфальтоукладчиками, а также выполнять ряд специфических задач, например, засыпку обочины или подачу асфальтобетонной смеси сбоку в асфальтоукладчик, работающий под троллейбусными проводами, где стандартная разгрузка самосвала напрямую в бункер асфальтоукладчика невозможна. Поворотный конвейер оснащен функцией памяти нескольких положений и может менять точку выгрузки материала одним нажатием кнопки на панели управления.

– Какой тип шасси, предусмотренный на тех или иных моделях перегружателей асфальтобетонной смеси, наиболее предпочтителен?

А.П. Горбуруков:

– В настоящее время на рынке дорожно-строительного оборудования широко представлены различные модели перегружателей – как с колесным, так и с гусеничным типом шасси. Чтобы понять, какой из типов шасси наиболее предпочтителен для такого класса дорожно-строительных машин, как перегружатель асфальтобетонной смеси, необходимо оттолкнуться от функционала и специфики применения данной техники. Гусеничное шасси обладает значительно лучшей тягой и проходимостью по сравнению с колесным. Но нужны ли эти плюсы такой машине, как перегружатель, которая в подавляющем большинстве случаев работает и перемещается по подготовленному и хорошо уплотненному основанию либо по нижнему слою покрытия? Ответ, на мой взгляд, очевиден: не нужны. С другой стороны, колесное шасси обладает более высокой мобильностью и динамикой по сравнению с гусеничным. А эти факторы в сочетании с промежуточным объемным бункером-накопителем и его внутренним перемешивающим механизмом как раз весьма существенно расширяют возможности машины, делая ее мобильным силосом асфальтобетонного завода и значительно повышая реальную производительность укладочных работ.

Корпорация ASTEC Industries – разработчик и производитель перегружателей асфальтобетона под брендом Roadtec, включая самую массовую и культовую модель среди всех машин данного класса – перегружатель Shuttle Buggy. Корпорация имеет значительный опыт производства и поставки других моделей перегружателей, в том числе безобъемного промежуточного бункера накопителя и на гусеничном шасси. Такие модели перегружателей также полезны в определенных случаях, напри-



Для всех видов работ.

▶ www.wirtgen-group.com/technologies

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

ROAD AND MINERAL TECHNOLOGIES. Благодаря современным технологиям от концерна WIRTGEN GROUP Вы сможете выполнить все виды работ в области дорожного строительства, включая переработку материала, производство смеси, укладку, уплотнение и ремонт дорожного покрытия - эффективно и экономично. Доверьтесь команде WIRTGEN GROUP и ее сильным брендам WIRTGEN, VÖGELE, HAMM, KLEEMANN и BENNINGHOVEN.

ООО "Виртген-Интернациональ-Сервис" • Тел.: +7 / 495 / 221 71 26
E-mail: info.russia@wirtgen-group.com

▶ www.wirtgen-group.com



мер при строительстве небольших региональных и муниципальных дорог с низко расположенными над ними мостами и путепроводами, а также дорог в низких и узких горных тоннелях. Но на крупных городских магистралях, на региональных и федеральных трассах и автострадах применение перегружателей на высокомономном колесном шасси с промежуточным бункером-накопителем и системой объемного перемешивания материала имеет целый ряд неоспоримых преимуществ.

Е.В. Шишковский:

– Для шасси нескольких поколений перегружателей фирмы VÖGELE, являющейся флагманом мирового масштаба в технологиях укладки асфальтобетонных смесей, была выбрана гусеничная база, и это не случайно. Опыт последних десятилетий показывает, что гусеничное шасси великолепно себя зарекомендовало как на асфальтоукладчиках, так и на перегружателях. Такие показатели перегружателя, как надежность (исключены пробои), маневренность (способность развернуться на месте), стабильность (все воздействия переносятся спокойно), площадь контактного пятна (привлекает внимание при транспортировке перегружателя) и другие стали доступны именно благодаря гусеничному шасси.

А.В. Прохоров:

– Все перегружатели BOMAG BMF2500 имеют гусеничное шасси, колесные варианты не предусмотрены.

С.Д. Баранов:

– Антисегрегационные перегружатели предпочтительно иметь на колесном ходу с функцией крабового хода, так как это позволяет равномерно распределять массу машины со смесью, иметь минимальный радиус поворота и удобство загрузки машины на трал для последующей транспортировки между объектами. Также колесный ход позволяет развивать большую скорость, чем гусеничный, что особенно важно при работе в тоннелях и под путепроводами, когда самосвал не имеет возможности выгрузить смесь из-за высоты кузова и перегружателю необходимо перемещаться по объекту для загрузки смеси. Это позволяет доставить материал в асфальтоукладчик за короткий промежуток времени, не давая смеси остыть.

А.Е. Буров:

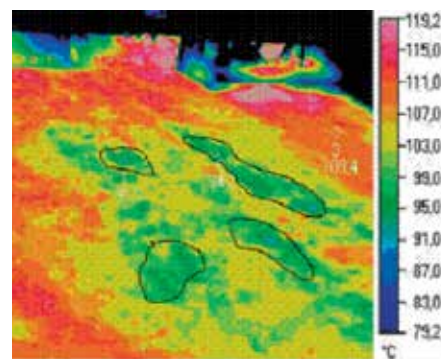
– Разные типы шасси имеют свои преимущества и недостатки. Я считаю, что тип шасси перегружателя должен определяться преобладающим на рынке типом шасси асфальтоукладчиков. Перегружатель работает в паре с укладчиком, поэтому такой подход, на мой взгляд, логичен. В нашей стране используются гусеничные укладчики. Поэтому использование гусеничных перегружателей более оправдано.

Есть страны, где преобладает колесный тип машин, например Швеция. Поэтому там возможен отличный от России подход к данному вопросу.

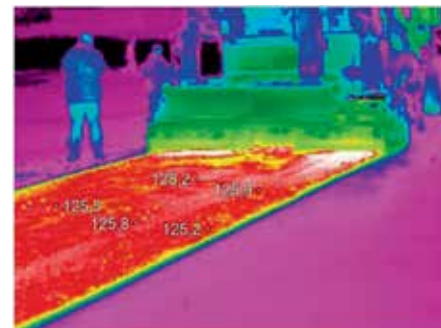
Э.Г. Эльфенбайн:

– Полноценные шасси имеют только асфальтоукладчики бункерного типа, и, на мой взгляд, гусеничное шасси здесь вне конкуренции. Асфальтоперегружатели безбункерного типа шасси как такового не имеют, они проще, легче, дешевле, и в этом их существенный плюс.

В заключение хочу добавить два фото которые наглядно показывают что современную дорогу построить без перегружателей просто невозможно.



Укладка без перегружателя, видна температурная сегрегация



Укладка с перегружателем, смесь однородна

Редколлегия журнала благодарит всех участников круглого стола за предоставленные комментарии и надеется на дальнейшее сотрудничество.



DYNAPAC

FAYAT GROUP



Российское представительство мирового производителя дорожно-строительного оборудования Динапас предлагает новейшие решения для укладки и уплотнения асфальтовых покрытий и грунта.

Компания Динапас производит широкую линейку асфальтоукладчиков, асфальтовых, грунтовых катков и перегружателей.

Имя Динапас в мире профессионалов дорожно-строительной отрасли прочно связано с передовыми технологиями, надежностью и эффективностью.

Мы помогаем строить качественные дороги!

141401, Химки, Московская область, Транспортный проезд, д. 2
тел. +7 (495) 775-25-85; www.dynapac.com, www.dynapacrus.com

